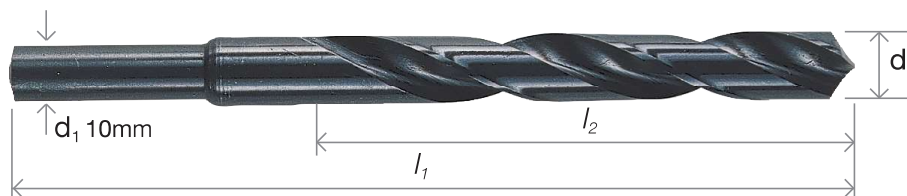
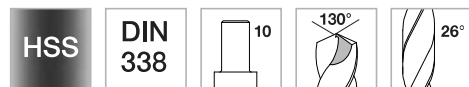


01062

Punte elicoidali cilindriche con codolo ridotto, interamente rettificate

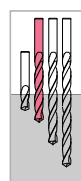
Reduced shank twist drills / Forets cylindriques à queue réduite

Brocas helicoidales con mango reducido / Geschliffene Spiralbohrer mit reduzierten Schaft



d	l ₂	l ₁	d ₁		cod.	€ cad/each
h8						
10,25	87	133	10	5	010621025	
10,5	87	133	10	5	010621050	
10,75	94	142	10	5	010621075	
11	94	142	10	5	010621100	
11,25	94	142	10	5	010621125	
11,5	94	142	10	5	010621150	
11,75	94	142	10	5	010621175	
12	101	151	10	5	010621200	
12,25	101	151	10	5	010621225	
12,5	101	151	10	5	010621250	
12,75	101	151	10	5	010621275	
13	101	151	10	5	010621300	
13,25	108	160	10	3	010621325	
13,5	108	160	10	3	010621350	
13,75	108	160	10	3	010621375	
14	108	160	10	3	010621400	

d	l ₂	l ₁	d ₁		cod.	€ cad/each
h8						
14,25	114	169	10	3	010621425	
14,5	114	169	10	3	010621450	
14,75	114	169	10	3	010621475	
15	114	169	10	3	010621500	
15,25	120	178	10	3	010621525	
15,5	120	178	10	3	010621550	
15,75	120	178	10	3	010621575	
16	120	178	10	3	010621600	
16,5	125	184	10	1	010621650	
17	125	184	10	1	010621700	
17,5	130	191	10	1	010621750	
18	130	191	10	1	010621800	
18,5	135	198	10	1	010621850	
19	135	198	10	1	010621900	
19,5	140	205	10	1	010621950	
20	140	205	10	1	010622000	



< 5 d



Acciaio
Steel



Metals



Velocità di taglio consigliata / Recommended cutting speed
Acciaio / Steel - 10 m/min

Taglio dei materiali con R ≤ 800 N/mm² quali acciai legati, ghise, tutti i metalli in genere, la grafite. Precisione di foratura e costanza di rendimenti elevati. High precision and high performances in cutting alloy steel up to R ≤ 800 N/mm² / Puor percer métaux et acier avec R ≤ 800 N/mm² / Para taladrar hierro e acero R ≤ 800 N/mm² / Einsatz in Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert bis R ≤ 800 N/mm² Zug-Festigkeit, Ne-Metalle, Kunststoffe